

ChenYang Magnetbänder und Magnetfolien

Copyright© 2006, ChenYang Technologies GmbH & Co. KG

Alle Rechte vorbehalten. Kein Teil dieses Kataloges darf nachgedruckt werden, in einem Datenverarbeitungssystem gespeichert werden, noch in irgendeiner Form der Elektronik, Mechanik, Photokopie, Aufzeichnung oder in anderer Hinsicht übertragen werden, ohne die schriftliche Genehmigung von ChenYang Technologies GmbH & Co.KG

Kontaktadresse:

Markt Schwabener Str. 8
D-85464 Finsing
Germany

Tel: +49 (0)8121-2574100
Fax: +49 (0)8121-2574101
Email: info@cy-magnetics.com
<http://www.cy-magnetics.com>

Allgemeine Informationen



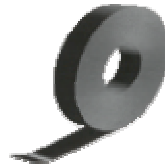
Flexible dauermagnetische Bänder und Folien bestehen aus einem hochkoerzitiven Magnetpulver (Barium- oder Strontiumferrit) gemischt mit einem hochwertigen flexiblen Kunststoff (Pe).

Durch Einsatz von unterschiedlichen Magnetpulvern und verschieden hohen Füllgraden können Bänder bzw. Folien mit unterschiedlichen magnetischen und mechanischen Eigenschaften gefertigt werden.

Flexible magnetische Materialien sind auch selbstklebend ausgerüstet und in individuellen Abmessungen und Geometrie zugeschnitten, gewickelt und verdrillt, ohne die magnetische Werte zu verlieren. Die Flexibilität und leichte Bearbeitung dieser Materialien ermöglichen Design Innovationen und automatische Produktionstechnik.

Flexible Magnete finden umfangreiche Anwendungen in Kühlschränken, Fahrzeugbeschriftung, Positions- bzw. Winkelsensoren, Werbungen und Logo usw.

ChenYang-ISM liefert flexible Magnetbänder und -Folien in individuellen Materialgarden und Abmessungen sowie gedruckt in gewünschter Farbe.



Materialinformationen

- Hergestellt mit konsolidiertem Magnetpulver (Strontium- oder Bariumferrit) gemischt mit Kunststoff
- Form in Profilen, Streifen und Blätter durch Strangpressen/Kalenderverfahren
- Produkte können gestampft, zugeschnitten, gestempelt und laminiert
- Guter Widerstand gegen Entmagnetisierung und chemische Agens
- Kostengünstige Materialien.

Typische Physikalische Eigenschaften

Zugfestigkeit (kg/cm ³)	20 < f < 100
Dehnung (%)	60 < l < 300
Harte (Hv)	95 ± 5
Dichte (g/cm ³)	3.70 ± 0.2
Sättigungsfeldstärke	10 KOe, 800 KA/m
Flexibilität	Keine Ritze bei der Drehung um eine Teststange mit einem Durchmesser von 20-60mm
Biegung	Keine Ritze bei zweimaliger Biegung um 180°

Magnetische Werte von flexiblen Magneten

Material-grad	Isotropisch/ Anisotropisch	Remanenz		Koerzitivfeldstärke				Max. Energieprodukt	
		Br (mT)	Br (Gs)	bHc (kA/m)	bHc (Oe)	iHc (kA/m)	iHc (Oe)	(BH)max (kJ/m ³)	(BH)max (MGOe)
Flex-7L	Isotropisch	165±10	1650±100	108±8	1350±100	132±8	1650±100	5.2±0.4	0.65±0.05
Flex-7H	Isotropisch	170±10	1700±100	112±8	1400±100	136±8	1700±100	5.6±0.4	0.70±0.05
Flex-10	Halb-aniso	220±5	2200±50	136±8	1700±100	160±8	2000±100	8.0±0.4	1.00±0.05
Flex-12	Anisotropic	245±5	2450±50	140±8	1750±100	148±8	1850±100	11.2±0.4	1.40±0.05
Flex-12BH	Anisotropisch	247.5±2.5	2475±25	168±8	2100±100	224±8	2800±100	12.0±0.4	1.50±0.05

Bindematerial und Beschichtung von flexiblen Magneten

Bindematerial

Bindematerial	Information
CPE	Häufig verwendeter und ökonomischer Werkstoff, gute Eigenschaften für die Herstellung
NBR	Guter Widerstand gegen organische Lösung z.B. Verdüner und Petroleum. Anwendungen bei Motoren und Sensoren usw.

Beschichtung

Beschichtung	Information
PVC	Geeignet für verschiedene Druckverfahren
Selbstklebende Folien	Verfügbar in druckempfindlichen und schaumigen Folien

Anwendungen bei Werbemagneten

